

## Dichiarazione sul trattamento di **NICHELATURA** chimica

### TRATTAMENTO ANTICORROSIVO DI NICHELATURA CHIMICA

ComInTec progetta, produce e commercializza prodotti idonei ad essere impiegati in qualunque ambiente e settore produttivo. Per specifiche condizioni di lavoro in cui è richiesta un'elevata resistenza alla corrosione, viene eseguito su ogni singolo particolare un processo di nichelatura chimica ad alto tenore di fosforo, che permette di ottenere sulle superfici trattate un deposito uniforme, non poroso con una durezza superficiale fino a 1000 HV.

La resistenza alla corrosione è proporzionale allo spessore di deposito, fino ad ottenere una resistenza in nebbia salina di 1000 ore (secondo ASTM B117).

E' possibile inoltre eseguire un trattamento termico di indurimento che conferisce a tale deposito una resistenza all'usura paragonabile a quella del cromo duro.

Questo rivestimento garantisce una resistenza totale assolutamente maggiore rispetto a comuni trattamenti anticorrosivi, ed in certi casi anche migliore rispetto all'utilizzo di materiali nobili quali acciaio INOX, in presenza di agenti atmosferici altamente corrosivi, come acqua marina, ed in generale a soluzioni dove il pH varia tra 3 e 10 (alogenati secchi, soluzioni alcaline, gas compressi, prodotti organici diversi).

La struttura del deposito non consente la propagazione di eventuali fenomeni di corrosione, ed eventuali punti di ruggine che possono formarsi sul deposito rimangono localizzati: ciò significa che la corrosione non si estende al di sotto di tale strato.

L'impiego di tale rivestimento spazia tra molti settori industriali quali: alimentare, farmaceutico, automobilistico, elettronico, aeronautico, nautico, meccanica di precisione, petrolchimico, pneumatico, tessile, ecc..

Si precisa inoltre che tale rivestimento è conforme alle norme ASTM B733 ed è idoneo a contatto diretto con gli alimenti secondo la norma NSF 51.

Rimaniamo a disposizione

## Statement on the treatment of chemical **NICKEL** plating

### CHEMICAL NICKELING ANTI-CORROSIVE TREATMENT

ComInTec designs, manufactures and markets products suitable for use in any environment and production sector. For specific working conditions in which high resistance to corrosion is required, a chemical nickel-plating process with a high phosphorus content is carried out on each single component, which allows to obtain on the treated surfaces a uniform, non-porous deposit with a surface hardness up to 1000 HV.

The corrosion resistance is proportional to the deposit thickness, up to a 1000-hour salt spray resistance (according to ASTM B117).

It is also possible to perform a hardening heat treatment which gives this deposit a wear resistance comparable to that of hard chrome.

This coating guarantees an absolutely greater total resistance than common anticorrosive treatments, and in some cases even better than the use of noble materials such as stainless steel, in the presence of highly corrosive atmospheric agents, such as sea water, and in general to solutions where the pH varies between 3 and 10 (dry halogenates, alkaline solutions, compressed gases, different organic products).

The structure of the deposit does not allow the propagation of any corrosion phenomena, and any rust points that may form on the deposit remain localized: this means that the corrosion does not extend below this layer.

The use of this coating ranges between many industrial sectors such as: food, pharmaceutical, automotive, electronics, aeronautics, nautical, precision mechanics, petrochemical, pneumatic, textiles, etc.

It should also be noted that this coating complies with ASTM B733 standards and is suitable for direct contact with food according to NSF 51.

We remain at your disposal