



ComInTec®
Safety in Power Transmission

ACCOUPLEMENT EN ÉTOILE

JUSQU'À 55.000 Nm DE COUPLE ET 200 mm D'ALÉSAGE



Ed.04/2024



- Télécharger catalogue
- Télécharger instructions de montage
- Télécharger modèles CAD 3D et 2D

GAS/SG

GAS

GAS/SG-ST - Accouplement en étoile sans jeu «en acier» : introduction



- Réalisé en acier entièrement usiné avec traitement standard de phosphatage.
 - Différentes duretés d'élastomère disponibles (page 27)
 - Haute rigidité en torsion.
 - Isolation électrique entre les composants.
 - Équilibré statiquement.
 - Version avec bagues de serrage intégrées (GAS/SG/CCE page 29).
- SUR DEMANDE**
- Disponibilité conformité à la directive ATEX.
 - Possibilité de traitements spécifiques ou version complètement en acier INOX (GAS/SG-SS).
 - Exécutions personnalisées pour exigences spécifiques.
 - Peut être utilisé avec la gamme des limiteurs de couple (accouplements de sécurité).



L'accouplement GAS/SG est un accouplement flexible emboîtable, aux dimensions compactes, formé de deux moyeux réalisés en acier UNI EN ISO 683-1:2018 entièrement usinés, faible rugosité et un élastomère précis emboîté.

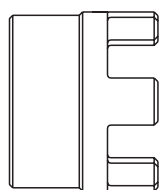
La denture des moyeux est réalisée de manière à permettre à l'élément flexible d'être soumis uniquement à une contrainte de compression et non de cisaillement, ce qui a comme effet de prolonger la durée de vie de l'accouplement, y compris en présence de changements de direction du mouvement et de variations de charge dans la transmission.

La présence de l'élastomère garantit :

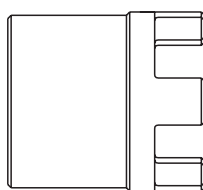
- la possibilité d'absorber des chocs et vibrations
- de compenser les inévitables désalignements entre les arbres à relier
- une transmission du mouvement silencieuse

La série de base du GAS/SG est formée de différentes pièces pouvant être assemblées pour obtenir la juste configuration pour l'application :

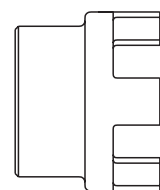
- **Moyeu 1 (M1) :** moyeu de base pour tout type de liaison
- **Moyeu 1 Long (M1L) :** moyeu plus long pour liaison d'arbres longs
- **Moyeu 2 (M2) :** moyeu avec diamètre externe rabaisé pour un assemblage dans des espaces réduits



Moyeu M1



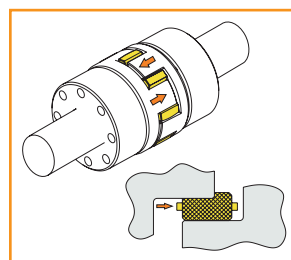
Moyeu M1L



Moyeu M2

DESCRIPTION DE L'ÉLÉMENT FLEXIBLE

La pièce fondamentale de cet accouplement est l'élément flexible ou élastomère réalisé en matériau polyuréthane, disponible avec plusieurs niveaux de dureté pour exigences et applications différentes. Le mix de matériaux qui le compose est particulièrement résistant au vieillissement, à l'abrasion, à la fatigue, à l'hydrolyse et aux rayons UV. Il présente également une excellente résistance aux principaux agents chimiques comme l'ozone, les huiles, les graisses et les hydrocarbures. L'élément flexible est précontraint au cours du montage entre les dents des moyeux correspondants afin de pouvoir transmettre le mouvement en l'absence de jeu, c'est-à-dire rigide à la torsion à l'intérieur de l'effort de précontrainte. La superficie précontrainte de l'élastomère est suffisante pour générer une faible pression de contact sur les dents de l'élément flexible réduisant ainsi les déformations permanentes pour une plus longue durée de vie.



CONFORMITÉ ATEX



L'accouplement GAS/SG peut être fourni conforme à la DIRECTIVE 2014/34/UE (ATEX) relative aux appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés dans une atmosphère potentiellement explosive.

La version de l'accouplement ne comporte aucune variation des dimensions par rapport à la version standard.

Un marquage est pratiqué sur les moyeux comme la directive le préconise. Prévoir des contrôles périodiques comme il est décrit dans le manuel d'utilisation et d'entretien accompagnant tout accouplement ATEX.

Les éléments flexibles actuellement utilisés sont :

- étoile Jaune en polyuréthane, 92 Shore-A : II 2 G D c T5 -20≤Ta≤+80°C X U
- étoile Rouge en polyuréthane, 98 Shore-A : II 2 G D c T6 -20≤Ta≤+60°C X U
- étoile Verte en polyuréthane, 64 Shore-A : II 2 G D c T6 -20≤Ta≤+80°C X U

GAS/SG-ST - Accouplement en étoile sans jeu «en acier» : introduction

ÉLÉMENT FLEXIBLE SG : CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Dureté	Matériau	Étoiles	Températures admissibles [°C]		Applications
			d'exercice	max (pour de courtes périodes)	
92 Sh-A	Polyuréthane		de -40 à +90	de -50 à +120	- petite et moyenne puissance - systèmes de contrôle et de mesure - moteurs électriques
98 Sh-A	Polyuréthane		de -30 à +90	de -40 à +120	- couples de transmission élevés - actionneurs et vérins - servomoteurs et renvois d'angle
64 Sh-D	Polyuréthane		de -20 à +110	de -30 à +120	- haute rigidité en torsion - machines-outils - moteurs à combustion interne

▲ Sur demande, matériaux et duretés différentes pour applications spécifiques

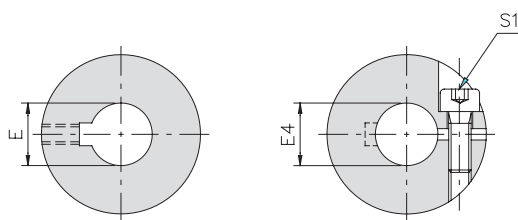
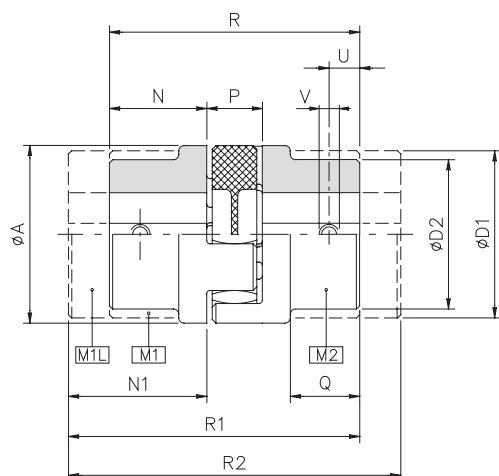
ÉLÉMENT FLEXIBLE SG : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille	Dureté	Couple		Désalignements			Rigidité		
		nom [Nm]	Max [Nm]	angulaire α [°]	axiale X [mm]		en torsion statique R_{stat} [Nm/Rad]	en torsion dynamique R_{din} [Nm/rad]	radiale R_r [N/mm]
					GAS/SG	-/DBSE			
◆ 04 (7)	92 Sh-A	1,2	2,4	1	+ 0,6 - 0,3	-	0,1	14,5	218
	98 Sh-A	2	4	0,9			0,06	23	420
◆ 03 (9)	92 Sh-A	3	6	1	+ 0,8 - 0,4	-	0,13	31,5	270
	98 Sh-A	5	10	0,9			0,08	51,5	520
◆ 02 (12)	92 Sh-A	5	10	1			0,15	160	265
	98 Sh-A	9	18	0° 54'	+ 0,9 - 0,4	-	0,10	320	840
	64 Sh-D	12	24	0° 48'			0,08	300	1050
01 (14)	92 Sh-A	7,5	15	1°			0,14	115	330
	98 Sh-A	12,5	25	0° 54'	+ 1 - 0,5	+ 1 - 1	0,09	170	605
	64 Sh-D	16	32	0° 48'			0,06	235	855
00 (19)	92 Sh-A	10	20	1°			0,10	815	1250
	98 Sh-A	17	34	0° 54'	+ 1,2 - 0,5	+ 1,2 - 1	0,06	980	2000
	64 Sh-D	21	42	0° 48'			0,04	1450	2950
0 (24)	92 Sh-A	35	70	1°			0,14	2300	1900
	98 Sh-A	60	120	0° 54'	+ 1,4 - 0,5	+ 1,4 - 1	0,10	3650	2900
	64 Sh-D	75	150	0° 48'			0,07	4500	4180
1 (28)	92 Sh-A	95	190	1°			0,15	3810	2100
	98 Sh-A	160	320	0° 54'	+ 1,5 - 0,7	+ 1,5 - 1,4	0,11	4180	3650
	64 Sh-D	200	400	0° 48'			0,08	7350	4880
2 (38)	92 Sh-A	190	380	1°			0,16	5580	2850
	98 Sh-A	325	650	0° 54'	+ 1,8 - 0,7	+ 1,8 - 1,4	0,12	8150	5000
	64 Sh-D	405	810	0° 48'			0,09	9920	6200
3 (42)	92 Sh-A	265	530	1°			0,18	9800	4050
	98 Sh-A	450	900	0° 54'	+ 2 - 1	+ 2 - 2	0,15	15000	5900
	64 Sh-D	560	1120	0° 48'			0,10	16000	7570
4 (48)	92 Sh-A	310	620	1°			0,22	11500	4400
	98 Sh-A	525	1050	0° 54'	+ 2,1 - 1	+ 2,1 - 2	0,16	16000	6800
	64 Sh-D	655	1310	0° 48'			0,11	31000	8900
5 (55)	92 Sh-A	410	820	1°			0,24	12000	3100
	98 Sh-A	685	1370	0° 54'	+ 2,2 - 1	-	0,17	24200	7150
	64 Sh-D	825	1650	0° 48'			0,12	42000	9850
6 (65)	92 Sh-A	630	1260	1°			0,25	24000	6400
	98 Sh-A	900	1800	0° 54'	+ 2,6 - 1	-	0,18	45000	6650
	64 Sh-D	1100	2200	0° 48'			0,13	115000	8800

◆ Seulement pour version GAS/SG-AL (page 35) ;

● Étoile 92Sh-A blanche

GAS/SG-ST - Accouplement en étoile sans jeu «en acier» : caractéristiques techniques



Sur version M1



POUR CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES VOIR LA BROCHURE DÉDIÉE

DIMENSIONS

Taille	A	D1	D2	EH7 max		E4 H7 max		N	N1	P	Q	R	R1	R2	U	V
				M1/M1L	M2	min	max									
01 (14)	30	30	-	16	-	6	15	11	19	12	-	35	42.5	50	5	M4
00 (19)	40	40	32	25	20	8	20	25	37	16	16,5	66	78	90	10	M5
0 (24)	55	53	40	35	26	10	30	30	50	18	20	78	98	118	10	M5
1 (28)	65	63	48	40	32	14	35	35	60	20	24	90	115	140	15	M8
2 (38)	80	78	66	48	44	18	45	45	70	24	33	114	139	164	15	M8
3 (42)	95	93	75	55	50	20	50	50	75	26	38	126	151	176	20	M8
4 (48)	105	103	85	62	56	25	60	56	80	28	45	140	164	188	20	M8
5 (55)	120	118	98	74	65	32	65	65	90	30	49	160	185	210	20	M10
6 (65)	135	133	115	80	75	35	70	75	100	35	61	185	210	235	20	M10

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille	Couple [Nm]	Poids [kg]				Inertie [kgm²]				Vitesse max [tr/min]	Serrage au moyeu	
		M1	M1L	M2	Étoile	M1	M1L	M2	Étoile		Vis S1	Couple de serrage S1 [Nm]
01 (14)	Voir table page 27	0,06	0,1	-	0,005	0,00001	0,00001	-	0,0000005	25000	M4	5
00 (19)		0,2	0,3	0,2	0,009	0,00005	0,00007	0,00003	0,0000015	19000	M5	10,5
0 (24)		0,4	0,8	0,3	0,020	0,00020	0,00029	0,00014	0,0000080	13500	M6	17,5
1 (28)		0,7	1,3	0,5	0,030	0,00042	0,00066	0,00027	0,0000180	11800	M8	28
2 (38)		1,3	2,2	1,1	0,060	0,00131	0,00189	0,00091	0,0000500	9500	M8	28
3 (42)		1,9	3,2	1,8	0,098	0,00292	0,00411	0,00178	0,0001000	8000	M10	84
4 (48)		2,8	4,4	2,4	0,105	0,00483	0,00653	0,00297	0,0002000	7100	M12	140
5 (55)		4,0	6,1	3,8	0,150	0,00825	0,01125	0,00505	0,0003000	6300	M12	140
6 (65)		5,9	8,6	4,6	0,200	0,01682	0,02175	0,01037	0,0005000	5600	M12	140

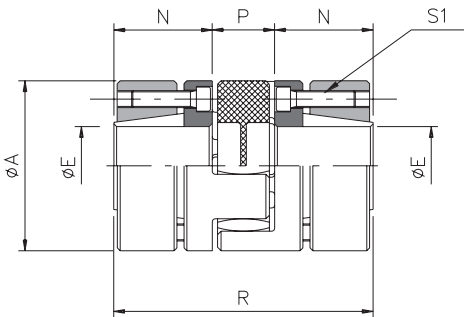
COUPLES TRANSMISSIBLES SERRAGE AU MOYEU TYPE B

Couples transmissibles [Nm] par rapport au ø de l'alésage fini [mm]																													
Taille	6	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75
01 (14)	21	23	24	25	26	27	28	▲29																					
00 (19)		45	47	49	50	52	53	55	57	58	60																		
0 (24)			77	78	80	83	84	86	88	90	91	94	97	98	103	106													
1 (28)						158	161	164	169	171	174	179	184	187	194	199	204	212											
2 (38)									193	196	198	203	208	211	218	223	228	236	243	248	253	260							
3 (42)											342	350	357	361	372	379	387	398	409	417	424	435	446	454					
4 (48)														569	585	596	607	623	639	650	661	677	693	704	731	758			
5 (55)																	672	688	704	715	726	742	758	769	796	823	850		
6 (65)																		753	769	780	791	807	823	834	861	888	915	942	970

▲ sur demande

NOTES

- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut.
- Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.
- Blocages B et B1 sur Gr.01 dans la version une seule contrainte axiale.
- Blocages C et C1 sur Gr.01 dans la version M1L (cote N1).
- Choix et disponibilité des différents types de serrage, voir pages 4 et 5.



DIMENSIONS

Taille	A	EH7		N	P	R
		min	max			
01 (14)	30	6	16	11,5	12	35
00 (19)	40	10	20	25	16	66
0 (24)	55	15	28	30	18	78
1 (28)	65	18	38	35	20	90
2 (38)	80	20	48	45	24	114
3 (42)	95	28	55	50	26	126
4 (48)	105	35	62	56	28	140
5 (55)	120	35	70	65	30	160
6 (65)	135	40	75	75	35	185

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille	Couple [Nm]	Poids [kg]		Inertie [kgm²]		Vitesse max [tr/min]	Serrage au moyeu	
		M1	Étoile	M1	Étoile		Vis S1 UNI 5931	Couple de serrage S1 [Nm]
01 (14)	Voir table page 27	0,06	0,005	0,00001	0,0000005	25000	N°4 x M2,5	0,75
00 (19)		0,20	0,009	0,00005	0,0000030	19000	N°6 x M4	3
0 (24)		0,40	0,020	0,00020	0,0000100	13500	N°4 x M5	6
1 (28)		0,70	0,030	0,00042	0,0000200	11800	N°8 x M5	6
2 (38)		1,30	0,060	0,00131	0,0000500	9500	N°8 x M6	10
3 (42)		1,90	0,098	0,00292	0,0001000	8000	N°4 x M8	35
4 (48)		2,80	0,105	0,00483	0,0002000	7100	N°4 x M8	35
5 (55)		4,00	0,150	0,00825	0,0003000	6300	N°4 x M10	69
6 (65)		5,90	0,200	0,01682	0,0005000	5600	N°4 x M12	120

COUPLES TRANSMISSIBLES AVEC BAGUE DE SERRAGE EXTERNE TYPE D

Couples transmissibles [Nm] par rapport au ø de l'alésage fini [mm]																												
Taille	6	10	11	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75
01 (14)	7	12	13	17	18	20																						
00 (19)		48	53	67	72	77	81	86	91	96																		
0 (24)						77	82	88	93	98	103	113	124	129	144													
1 (28)								186	196	206	227	247	258	289	309	330	361	392										
2 (38)										291	320	349	364	408	437	466	510	553	582	612	655	699						
3 (42)													485	545	584	623	681	740	779	818	876	934	973	1071				
4 (48)															584	623	681	740	779	818	876	934	973	1071	1168			
5 (55)																	1091	1184	1247	1309	1402	1496	1558	1714	1870	2026	2182	
6 (65)																			1852	1944	2083	2222	2315	2546	2778	3009	3241	3472

NOTES

sur demande

- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut.
- Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.

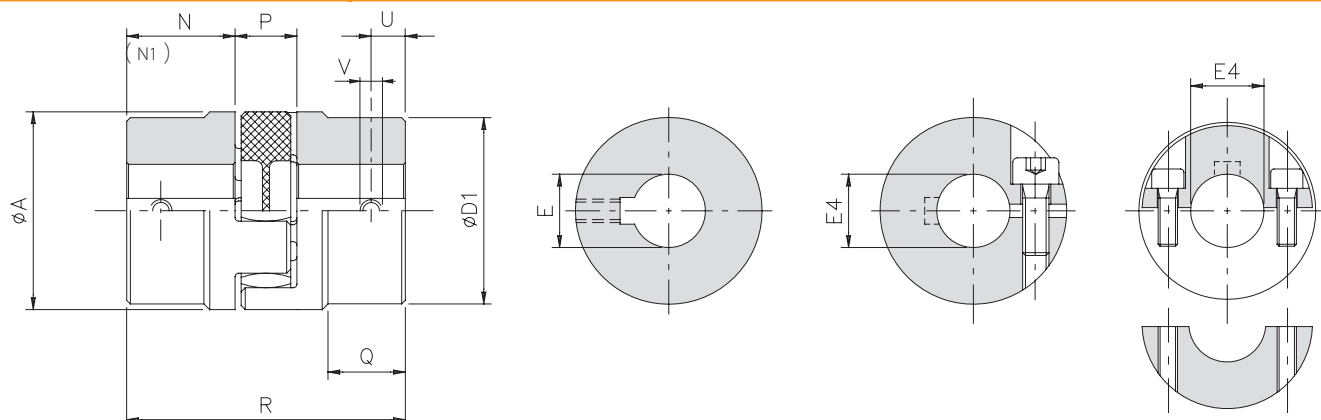
GAS/SG-AL - accouplement en étoile sans jeu «en aluminium» : caractéristiques techniques



- Réalisé en aluminium entièrement usiné.
- Haute rigidité en torsion.
- Différentes duretés d'élastomère disponibles (voir pages 27).
- Poids et moment d'inertie réduits.
- Isolation électrique entre les composants.
- Équilibré statiquement.

SUR DEMANDE

- Serrage au moyeu un composant avec rainure de clavette (type B1).
- Serrage au moyeu deux composants avec rainure de clavette (type C1).
- Disponibilité conformité à la directive ATEX.
- Personnalisations pour exigences spécifiques.



DIMENSIONS

Tailles	Couple [Nm]	A	D1	EH7 max	E4 H7		N	N1	P	Q	R	U	V	Poids [kg]		Inertie [10 ⁻³ kgm ²]		Vitesse max [tr/min]	Serrage au moyeu	
					min	max								M1	Étoile	M1	Étoile		Vis	Couple de serrage [Nm]
04 (7)	GAS/SG-AL voir p. 27	14	-	7	3	6	7	15	8	-	22	3,5	M3	0,003	0,0007	0,000085	0,000015	34000	M2,5	0,8
03 (9)		20	-	9	4	9	10	18	10	-	30	4	M4	0,009	0,002	0,000500	0,000080	22000	M3	1,4
02 (12)		25	-	12	5	12	11	19	12	-	34	5	M4	0,015	0,003	0,001500	0,000300	20000	M3	1,4
01 (14)		30	-	16	6	15	11,5	19	12	-	35	5	M4	0,02	0,005	0,002800	0,000500	19000	M4	3,1
00 (19)		40	-	25	8	20	25	-	16	-	66	10	M5	0,07	0,009	0,020500	0,001500	14000	M5	6,2
0 (24)		55	53	35	10	30	30	-	18	20	78	10	M5	0,13	0,020	0,050000	0,008000	10500	M6	10,5
1 (28)		65	63	40	14	35	35	-	20	24	90	15	M8	0,26	0,030	0,200000	0,018000	9000	M8	25
2 (38)		80	78	48	15	45	45	-	24	33	114	15	M8	0,46	0,060	0,400000	0,050000	7000	M8	25
3 (42)		95	93	62	20	50	50	-	26	38	126	20	M8	0,68	0,098	1,0420	0,1000	6000	M10	45
4 (48)		105	103	62	25	60	56	-	28	45	140	20	M8	1,00	0,105	1,7250	0,2000	5500	M12	80

COUPLES TRANSMISSIBLES SERRAGE RADIAL TYPE B

Couples transmissibles $[Nm]$ par rapport au $\varnothing$ de l'alésage fini $[mm]$																																
Taille	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
04 (7)	1,5	1,6	1,7	1,8																												
03 (9)		3,2	3,3	3,5	3,8	4,0																										
02 (12)			3,8	4,0	4,3	4,5	4,7	4,8	5,0																							
01 (14)				8,3	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	10,7	11,0	▲ 11,3																				
00 (19)					21	21	22	23	23	24	25	25	27	27	28	▲ 26	▲ 27															
0 (24)							35	35	36	37	38	39	40	41	41	42	44	44	46	48												
1 (28)										78	79	80	83	84	85	88	90	91	95	98	100	104	▲ 98									
2 (38)											94	95	98	99	100	103	105	106	110	113	115	119	123	125	128	131						
3 (42)															179	183	186	188	194	198	202	208	214	217	221	227	233	237				
4 (48)																		291	300	305	311	319	327	333	338	347	355	361	375	388		

▲ Sur demande

NOTES

- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut.
- Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.
- Blocage B et B1 sur Gr. 01, 02, 03 et 04 dans la version une seule contrainte axiale.
- ◆ Blocage C et C1 sur Gr. 01, 02, 03 et 04 dans la version moyeu long M1L (cote N1 ; L_{TOT} R change aussi).
- Choix et disponibilité des différents types de serrage, voir pages 4 et 5.

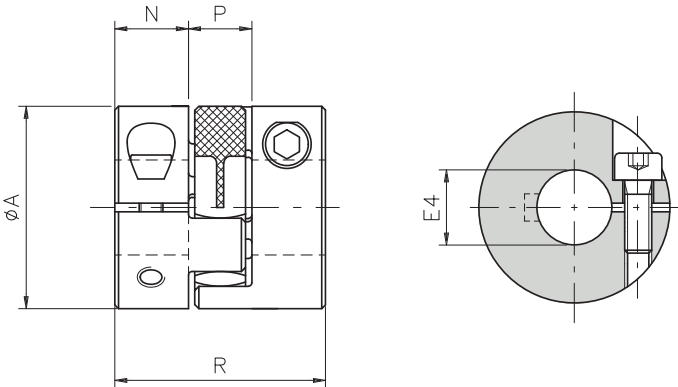
GAS/SG-AL-accouplement en étoile compact sans jeu «en aluminium»: caractéristiques techniques



- Solution compacte.
- Réalisé en aluminium entièrement usiné.
- Modèle sans jeu et rigidité en torsion élevée.
- Différentes duretés d'élastomère disponibles.
- Poids et moment d'inertie réduits.
- Isolation électrique entre les composants.

SUR DEMANDE

- Serrage au moyeu un composant avec rainure de clavette (type B1).
- Personnalisations pour exigences spécifiques.



DIMENSIONS

Tailles	Couple nom. [Nm] (*)			A	E4 H7		N	P	R	U1	Poids [Kg]		Inertie [10 ⁻³ Kg.m ²]		Vitesse max [Rpm]	Serrage au moyeu	
	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		min	max					M1	Étoile	M1	Étoile		Vis	Couple de serrage [Nm]
▲ 04 (7)	1	2	-	14	3	6	5	8	18	2,5	0,002	0,0007	0,000065	0,000015	34000	M2,5	0,8
▲ 03 (9)	3	5	-	20	4	9	7	10	24	3,5	0,006	0,002	0,000375	0,000080	22000	M3	1,4
▲ 02 (12)	5	9	12	25	4	12	6,5	11,6	25	3,5	0,009	0,003	0,001035	0,000300	20000	M3	1,4
01 (14)	7,5	12,5	16	30	6	15	10	12	32	5	0,015	0,005	0,002478	0,000500	19000	M4	3,1
00 (19)	10	17	21	40	8	20	17	16	50	8	0,065	0,009	0,019483	0,001500	14000	M5	6,2
0 (24)	35	60	75	55	10	32	18	18	54	8	0,055	0,020	0,020908	0,008000	10500	M6	10,5
1 (28)	95	160	200	65	14	36	21	20	62	9	0,135	0,030	0,133790	0,018000	9000	M8	25
2 (38)	190	325	405	80	15	45	26	24	76	11	0,200	0,060	0,193815	0,050000	7000	M10	45
▲ 3 (42)	265	450	560	95	20	50	32	26	90	16	0,335	0,098	0,653572	0,100000	6000	M10	45
▲ 4 (48)	310	525	655	105	25	60	33	28	94	17	0,465	0,105	0,984324	0,200000	5500	M12	80

COUPLES TRANSMISSIBLES SERRAGE AU MOYEU TYPE B

Couples transmissibles <i>[Nm]</i> par rapport au ø de l'alésage fini <i>[mm]</i>																																	
Tailles	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	36	38	40	42	45	48	50	55	60		
04 (7)	1,5	1,6	1,7	1,8																													
03 (9)		3,2	3,3	3,5	3,8	4,0																											
02 (12)		3,7	3,8	4,0	4,3	4,5	4,7	4,8	5,0																								
01 (14)				8,3	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	10,7	11,0	▲ 11,3																					
00 (19)					21	21	22	23	23	24	25	25	27	27	28	▲ 26	▲ 27																
0 (24)							35	35	36	37	38	39	40	41	41	42	44	44	46	48	50												
1 (28)										78	79	80	83	84	85	88	90	91	95	98	100	104	▲ 105										
2 (38)											150	152	156	158	160	164	168	170	176	180	184	190	192	196	200	204	210						
3 (42)															179	183	186	188	194	198	202	208	210	214	217	221	227	233	237				
4 (48)																		291	300	305	311	319	321	327	333	338	347	355	361	375	388		

▲ Sur demande

NOTES

- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut.
- Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.
- Serrages B et B1 dans la version une seule contrainte axiale.
- (*) Pour de courtes périodes: **Couple max. = Couple nom. x2**

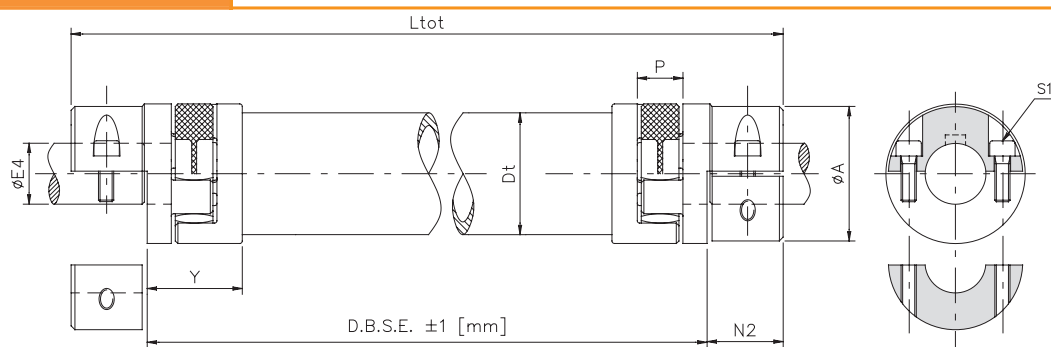
GAS/SG/DBSE-AL - accouplement en étoile sans jeu avec entretoise «en aluminium»: caractéristiques techniques



- Réalisé en aluminium entièrement usiné.
- Différentes duretés d'élastomère disponibles (voir page 27).
- Montage simplifié grâce au serrage au moyeu 2 composants (type C ou C1).
- Montage radial sans écarter les composants.
- Isolation électrique entre les composants.
- Entretoise personnalisée pour une DBSE spécifique

SUR DEMANDE

- Serrage au moyeu 2 composants avec rainure de clavette (type C1).
- Possibilité de différents types de serrages au moyeu (pages 4 et 5).
- Peut être utilisé avec la gamme des limiteurs de couple (accouplements de sécurité).
- Possibilité de version inox : GAS/SG/DBSE-SS.



DIMENSIONS

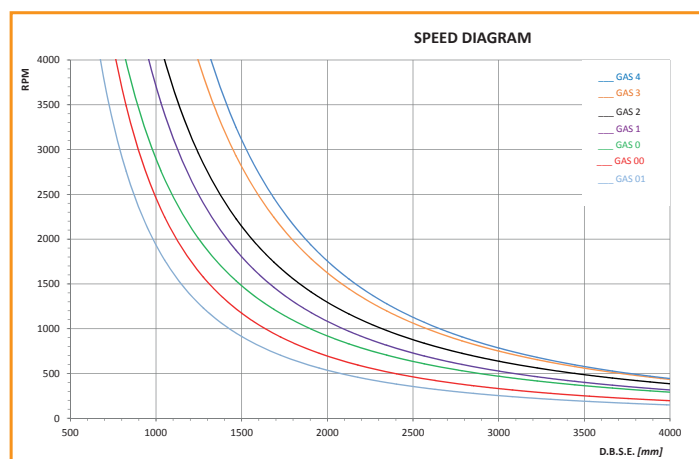
Taille	Couple [Nm]	A	E4 H7		N2	P	Y	Entretoise				Poids tot [kg]	L _{tot} [mm]	DBSE min [mm]	E4 H7 max	
			min	max				Dt	Poids [kg/m]	Inertie [10 ³ kg m ² /m]	Rigidité R _{rel} [Nm/rad·m]				Vis S1	Couple de serrage [Nm]
01 (14)	Voir p. 27	30	6	15	14	12	20,5	30	1,06	0,162	1552	= 2 • poids [GAS/SG-AL] + poids entretoise • (DBSE - 2Y)	= DBSE + 2 N2	58	M4	3,1
00 (19)		40	8	20	19	16	30,5	35	1,27	0,273	2650			95	M5	6,2
0 (24)		55	10	30	22	18	37,5	50	1,91	0,917	8800			113	M6	10,5
1 (28)		65	14	35	25	20	41	60	3,34	2,184	21150			131	M8	25
2 (38)		80	15	45	34	24	46	70	5,09	4,341	42400			161	M8	25
3 (42)		95	20	50	39	26	49	80	5,94	7,418	66850			170	M10	46
4 (48)		105	25	60	46	28	49	90	6,78	11,021	99300			170	M12	80

COUPLES TRANSMISSIBLES SERRAGE AU MOYEU TYPE C

Couples transmissibles [Nm] par rapport au ø de l'alésage fini [mm]																											
Taille	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
01 (14)	6	8	9	10	11	12	14	15	▲ 16																		
00 (19)		14	16	17	19	21	24	26	28	31	33	35	▲ 33	▲ 36													
0 (24)				20	22	24	28	30	32	36	38	40	44	48	50	57	61										
1 (28)							55	59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	▲ 128							
2 (38)								59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	149	157	165	177				
3 (42)												121	133	146	152	170	182	194	212	230	243	255	273	291	303		
4 (48)															217	243	260	277	303	329	346	364	390	416	433	476	520

DIAGRAMME DES VITESSES

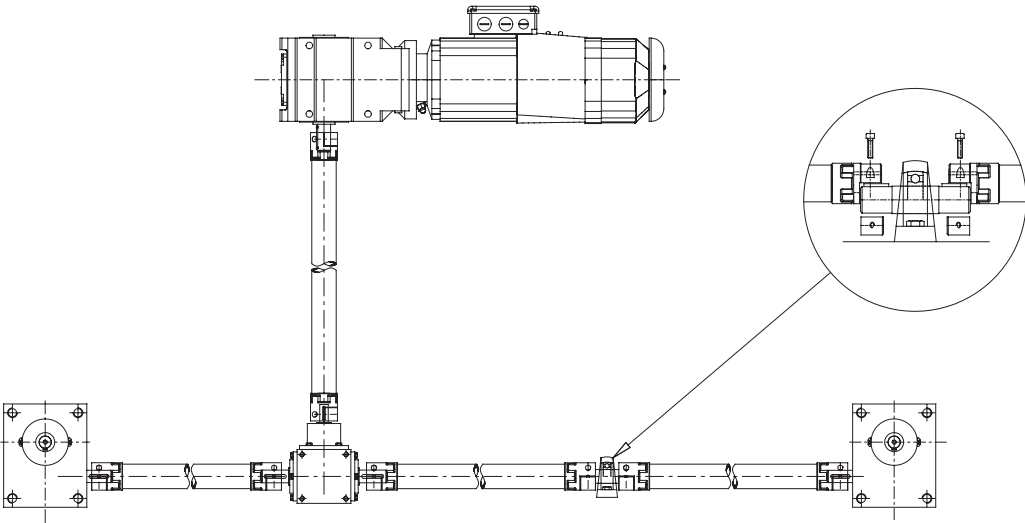
▲ Sur demande



NOTES

- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut.
- Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.
- Choix et disponibilité des différents types de serrage voir pages 4 et 5.
- Pour de grandes vitesses et/ou distances, consulter notre Bureau Technique pour élaborer la meilleure solution (une seule entretoise ou une entretoise divisée avec support central p. 37)
- Dans le cas d'un montage vertical, consulter notre bureau technique.

EXEMPLES D'APPLICATION



Avec une DBSE importante associée à des vitesses élevées, il pourrait être nécessaire d'utiliser un arbre intermédiaire avec palier et coussinet.
Contacter notre bureau technique.

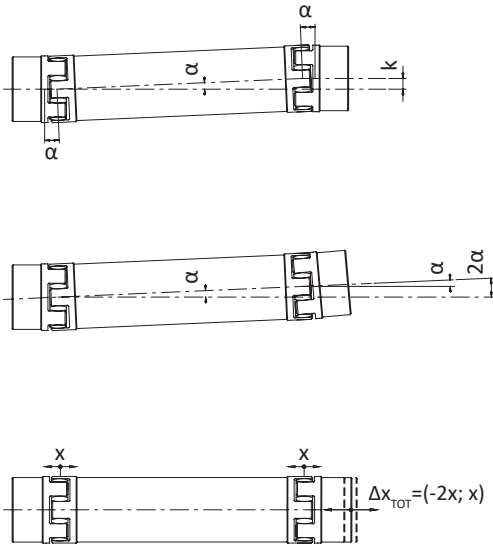
Palier avec coussinet		
GAS/SG/DBSE	Type	Arbre
01	UCP 202	d=15
00	UCP 204	d=20
0	UCP 205	d=25
1	UCP 206	d=30
2	UCP 208	d=40
3	UCP 209	d=45
4	UCP 210	d=50

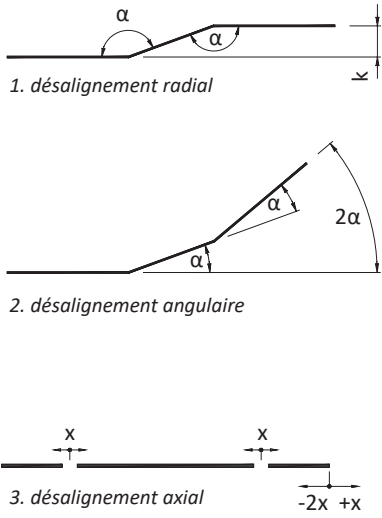
Le modèle avec entretoise centrale « GAS/SG/DBSE-AL », indispensable pour relier des éléments de transmissions à distance l'un de l'autre, est aussi en mesure (à la différence du modèle classique GAS/SG) de rattraper, sur la base des exigences, jusqu'à deux fois le désalignement angulaire (figure 2) et axial (figure 3) ou un désalignement radial élevé (figure 1) d'après la formule :

$$K = [L_{tot} - (2 \cdot N) - P] \cdot \text{Tg } \alpha$$

Où:

- K = Désalignement radial [mm]
- L_{tot} = Longueur totale de l'accouplement GAS/DBSE [mm]
- N = Longueur utile d'un demi-accouplement [mm]
- P = Largeur utile de l'élément flexible [mm]
- α = Désalignement angulaire [°]





1. désalignement radial

2. désalignement angulaire

3. désalignement axial

Il est par ailleurs possible de déterminer aussi l'erreur de positionnement à travers l'angle de torsion d'après la formule :

$$\beta = \frac{180 \cdot C_{mot}}{\pi \cdot R_{TOT}}$$

Dans le cas de GAS/SG/DBSE-AL, la rigidité en torsion totale de l'accouplement est exprimée par la formule :

$$R_{TOT} = \frac{1}{\left(\frac{2}{R_t} + \frac{L_t}{R_{rel}} \right)}$$

où:

- β = angle de torsion [°]
- C_{mot} = couple maximal côté moteur [Nm]
- R_{TOT} = rigidité en torsion totale de l'accouplement [Nm/rad]

où:

- R_{TOT} = rigidité en torsion totale [Nm/rad]
- R_t = rigidité en torsion de l'étoile [Nm/rad]
- R_{rel} = rigidité en torsion de l'entretoise [Nm/rad]
- L_t = longueur de l'entretoise (=DBSE-2Y) [m]

GAS-ST - Accouplement en étoile «en acier» : introduction



- Réalisé en acier entièrement usiné avec traitement standard de phosphatage.
- Différentes duretés d'élastomère disponibles (page 35).
- Haute compensation des désalignements.
- Amortissement des vibrations.
- Équilibré statiquement.
- Composants modulaires avec différentes versions possibles.

SUR DEMANDE

- Disponibilité conformité à la directive ATEX.
- Possibilité de traitements spécifiques ou version complètement en acier INOX (GAS-SS).
- Exécutions personnalisées pour exigences spécifiques.
- Peut être utilisé avec la gamme des limiteurs de couple (accouplements de sécurité).

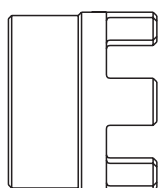


L'accouplement GAS est un accouplement aux dimensions compactes, formé de deux moyeux réalisés en acier UNI EN ISO 683-1:2018 entièrement usinés, à faible rugosité et élastomère emboîté.

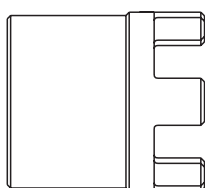
La denture des moyeux et de l'élastomère denté est réalisée de manière à permettre à l'élément flexible d'être soumis uniquement à une contrainte de compression et non de cisaillement, pour obtenir une distribution uniforme de la pression, ce qui a comme effet de prolonger la durée de vie de l'accouplement, y compris en présence de changements de direction du mouvement et de variations de charge dans la transmission.

La série de base du GAS est formée de différentes pièces pouvant être assemblées pour obtenir la juste configuration pour l'application :

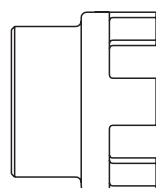
- **Moyeu 1 (M1)** : moyeu de base pour tout type de liaison.
- **Moyeu 1 Long (M1L)** : moyeu long pour liaison d'arbres longs.
- **Moyeu 2 (M2)** : moyeu avec diamètre externe abaissé pour un assemblage dans des espaces réduits.
- **Bride (F)** : bride pour liaison arbre-bride.



Moyeu M1



Moyeu M1L



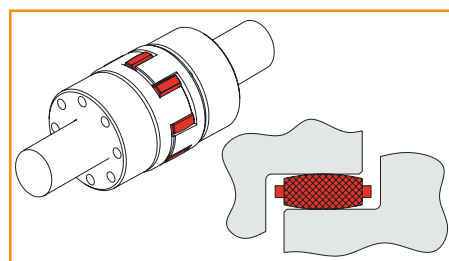
Moyeu M2



Bride F

DESCRIPTION DE L'ÉLÉMENT FLEXIBLE

La pièce fondamentale de cet accouplement est l'élément flexible ou élastomère, réalisé avec plusieurs niveaux de dureté pour exigences et applications différentes. Le mix de matériaux qui composent les éléments flexibles est particulièrement résistant au vieillissement, à l'abrasion, à la fatigue, à l'hydrolyse et aux rayons UV. Il présente également une excellente résistance aux principaux agents chimiques comme l'ozone, les huiles, les graisses et les hydrocarbures.



CONFORMITÉ ATEX



L'accouplement GAS peut être fourni conforme à la DIRECTIVE ATEX 2014/34/UE relative aux appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés dans une atmosphère potentiellement explosive.

La version de l'accouplement ne comporte aucune variation des dimensions par rapport à la version standard. Un marquage est pratiqué sur les moyeux indiquant les performances de celui-ci. Prévoir des contrôles périodiques comme il est décrit dans le manuel d'utilisation et d'entretien accompagnant tout accouplement ATEX.

L'élément flexible actuellement utilisé est :

- étoile Jaune en polyuréthane, 92 Shore-A : II 2 G D c T5 -20≤Ta≤+80°C X U
- étoile Verte en polyuréthane, 64 Sh -D : II 2 G D c TE -20≤Ta≤+80°C X U

GAS-ST - accouplement en étoile «en acier» : introduction

ÉLÉMENT FLEXIBLE : CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Dureté	Matériau	Étoile	Températures admissibles [°C]		Applications
			d'exercice	max (pour de courtes périodes)	
92 Sh-A	Polyuréthane		de -40 à +90	de -50 à +120	- petite et moyenne puissance - systèmes avec démarrages fréquents
95 Sh-A	Polyuréthane > size 8		de -30 à + 90	de -40 à +120	- couples de transmission élevés - amplitude thermique élevée
98 Sh-A	Thermoplastique		de -40 à + 80	de -50 à +110	
64 Sh-D	Polyuréthane		de -20 à +110	de -30 à +120	- haute rigidité en torsion - moteurs à combustion interne

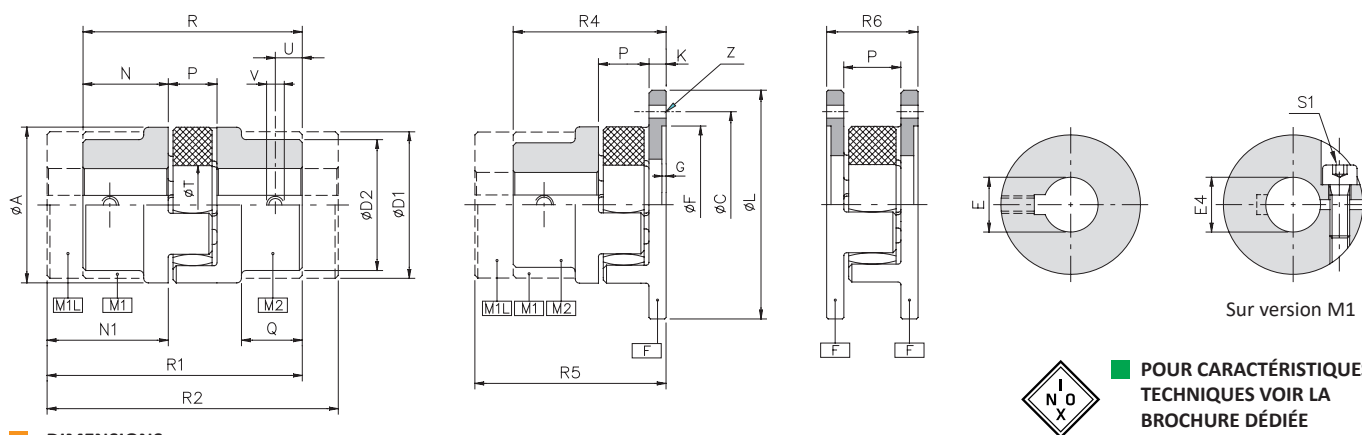
▲ Sur demande, matériaux et duretés différentes pour applications spécifiques

ÉLÉMENT FLEXIBLE : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille	Dureté	Couple			Désalignements			Rigidité R_t [10 ³ Nm/rad]			
		nom [Nm]	Max [Nm]	mouvement alternatif [Nm]	Angulaire α [°]	Axial X [mm]	Radial K [mm]	25% couple nom	50% couple nom	75% couple nom	100% couple nom
00 (19)	92 Sh-A	10	20	2,6	1° 18'	de -0,5 à +1,2	0,20	0,62	0,73	0,93	1,18
	98 Sh-A	17	34	4,4				0,92	1,14	1,33	1,49
	64 Sh-D	21	42	5,5				1,97	3,33	4,40	5,37
0 (24)	92 Sh-A	35	70	9	1° 18'	de -0,5 à +1,4	0,22	2,44	2,71	3,66	4,43
	98 Sh-A	60	120	16				3,64	4,74	5,47	5,92
	64 Sh-D	75	150	19,5				5,50	9,35	12,40	15,10
1 (28)	92 Sh-A	95	190	25	1° 18'	de -0,7 à 1,5	0,25	4,10	5,73	6,62	7,65
	98 Sh-A	160	320	42				6,08	7,82	8,88	10,68
	64 Sh-D	200	400	52				10,10	17,00	22,55	27,50
2 (38)	92 Sh-A	190	380	49	1° 18'	de -0,7 à +1,8	0,28	8,69	10,75	12,55	14,57
	98 Sh-A	325	650	85				10,95	14,13	18,25	21,90
	64 Sh-D	405	810	105				25,75	43,50	57,50	70,10
3 (42)	92 Sh-A	265	530	69	1° 18'	de -1 à +2	0,32	11,52	14,66	17,27	21,50
	98 Sh-A	450	900	117				16,34	21,41	25,17	30,29
	64 Sh-D	560	1120	145				29,30	49,50	65,45	79,85
4 (48)	92 Sh-A	310	620	81	1° 18'	de -1 à +2,1	0,36	11,85	18,72	21,34	24,52
	98 Sh-A	525	1050	137				17,97	24,39	27,68	34,14
	64 Sh-D	655	1310	170				35,10	59,20	78,30	95,50
5 (55)	92 Sh-A	410	820	105	1° 18'	de -1 à 2,2	0,38	16,63	26,27	29,94	34,42
	98 Sh-A	685	1370	178				24,88	33,77	38,33	47,27
	64 Sh-D	825	1650	215				39,65	66,90	88,55	107,90
6 (65)	92 Sh-A	625	1250	163	1° 18'	de -1 à +2,6	0,42	27,14	38,00	40,71	50,67
	98 Sh-A	940	1880	245				36,00	48,01	55,55	66,47
	64 Sh-D	1175	2350	305				55,54	93,65	124,00	150,10
7 (75)	92 Sh-A	1280	2560	335	1° 18'	de -1,5 à +3	0,48	54,17	70,10	89,38	103,63
	98 Sh-A	1465	2930	381				72,52	92,30	112,81	123,07
	64 Sh-D	2410	4820	625				91,21	153,87	203,51	249,12
8 (90)	92 Sh-A	2400	4800	624	1° 18'	de -1,5 à +3,4	0,50	88,99	113,90	164,29	177,98
	98 Sh-A	3600	7200	936				127,47	172,99	201,82	230,65
	64 Sh-D	4500	9000	1170				246,85	415,53	550,13	672,87
9 (100)	95 Sh-A	4900	9800	1280	1° 18'	de -1,5 à +3,8	0,52	95,09	157,88	210,55	255,82
10 (110)	95 Sh-A	7000	14000	1870	1° 18'	de -2 à +4,2	0,55	115,44	195,24	256,41	315,42
---	95 Sh-A	27500	55000	7200	-	-	-	-	-	-	-

▲ sur demande

GAS-ST - Accouplement en étoile «en acier» : caractéristiques techniques



DIMENSIONS

Taille	A	C	D1	D2	E H7 max		E4 H7		F H7	G	L	K	N	N1	P	Q	R	R1	R2	R4	R5	R6	T	U	V	Z
					M1/M1L	M2	min	max																		
00 (19)	40	50	40	32	25	20	8	20	40	1,5	58	8	25	37	16	16,5	66	78	90	49	61	32	18	10	M5	n.5 x Ø4,5
0 (24)	55	65	53	40	35	26	10	30	55	1,5	74	8	30	50	18	20	78	98	118	56	76	34	27	10	M5	n.5 x Ø4,5
1 (28)	65	80	63	48	40	32	14	35	65	1,5	92	10	35	60	20	24	90	115	140	65	90	40	30	15	M8	n.6 x Ø6,6
2 (38)	80	95	78	66	48	44	18	45	80	1,5	107	10	45	70	24	33	114	139	164	79	104	44	38	15	M8	n.6 x Ø6,6
3 (42)	95	115	93	75	55	50	20	50	95	2	132	12	50	75	26	38	126	151	176	88	113	50	46	20	M8	n.6 x Ø9
4 (48)	105	125	103	85	62	56	25	60	105	2	142	12	56	80	28	45	140	164	188	96	120	52	51	20	M8	n.8 x Ø9
5 (55)	120	145	118	98	74	65	32	65	120	2	164	16	65	90	30	49	160	185	210	111	136	62	60	20	M10	n.8 x Ø11
6 (65)	135	160	133	115	80	75	35	70	135	2	179	16	75	100	35	61	185	210	235	126	151	67	68	20	M10	n.10 x Ø11
7 (75)	160	185	158	135	95	90	-	-	160	2,5	208	19	85	110	40	69	210	235	260	144	169	78	80	25	M10	n.10 x Ø14
8 (90)	200	225	180	160	110	110	-	-	200	3	246	20	100	125	45	81	245	270	295	165	190	85	100	30	M12	n.12 x Ø14
9 (100)	225	250	-	180	-	120	-	-	225	4	285	25	110	-	50	89	270	-	-	185	-	100	113	30	M12	n.12 x Ø14
10 (110)	255	290	-	185	-	130	-	-	255	4	330	26	120	-	55	96	295	-	-	201	-	157	127	35	M16	n.12 x Ø18
...	420	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-	195	-	-	-	475	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille	Couple [Nm]	Poids [kg]					Inertie [kgm²]					Vitesse max [tr/min]	Serrage au moyeu	
		M1	M1L	M2	F	Étoile	M1	M1L	M2	F	Étoile		Vis S1	Couple de serrage S1 [Nm]
00 (19)	Voir table page 31	0,2	0,3	0,2	0,1	0,009	0,00005	0,00007	0,00003	0,00007	0,000003	19000	M5	10,5
0 (24)		0,4	0,8	0,3	0,3	0,020	0,00020	0,00029	0,00010	0,00014	0,000010	13500	M6	17,5
1 (28)		0,7	1,3	0,5	0,6	0,030	0,00042	0,00066	0,00022	0,00044	0,000020	11800	M8	28
2 (38)		1,3	2,2	1,1	0,9	0,060	0,00131	0,00189	0,00089	0,00121	0,000050	9500	M8	28
3 (42)		1,9	3,2	1,8	1,6	0,098	0,00292	0,00411	0,00232	0,00246	0,000100	8000	M10	84
4 (48)		2,8	4,4	2,4	1,8	0,105	0,00483	0,00653	0,00383	0,00302	0,000200	7100	M12	140
5 (55)		4,0	6,1	3,8	3,0	0,150	0,00825	0,01125	0,00740	0,00740	0,000300	6300	M12	140
6 (65)		5,9	8,6	4,6	3,7	0,200	0,01682	0,02175	0,01087	0,01087	0,000500	5600	M12	140
7 (75)		9,1	13	7,2	5,2	0,380	0,03933	0,04915	0,02393	0,02333	0,002000	4750	-	-
8 (90)		17,0	22	12,5	8,3	0,650	0,10936	0,09293	0,08484	0,06036	0,004000	3750	-	-
9 (100)		-	-	25	10,5	0,850	-	-	0,11450	-	0,006000	3350	-	-
10 (110)		-	-	32	18,0	1,250	-	-	0,20120	-	0,011000	3000	-	-
...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1800	-	-

COUPLES TRANSMISSIBLES SERRAGE AU MOYEU TYPE B

Couples transmissibles [Nm] par rapport au ø de l'alésage fini [mm]																												
Taille	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75
00 (19)	45	47	49	50	52	53	55	57	58	60																		
0 (24)		77	78	80	83	84	86	88	90	91	94	97	98	103	106													
1 (28)					158	161	164	169	171	174	179	184	187	194	199	204	212											
2 (38)								193	196	198	203	208	211	218	223	228	236	243	248	253	260							
3 (42)										342	350	357	361	372	379	387	398	409	417	424	435	446	454					
4 (48)													569	585	596	607	623	639	650	661	677	693	704	731	758			
5 (55)																672	688	704	715	726	742	758	769	796	823	850		
6 (65)																	753	769	780	791	807	823	834	861	888	915	942	970

NOTES

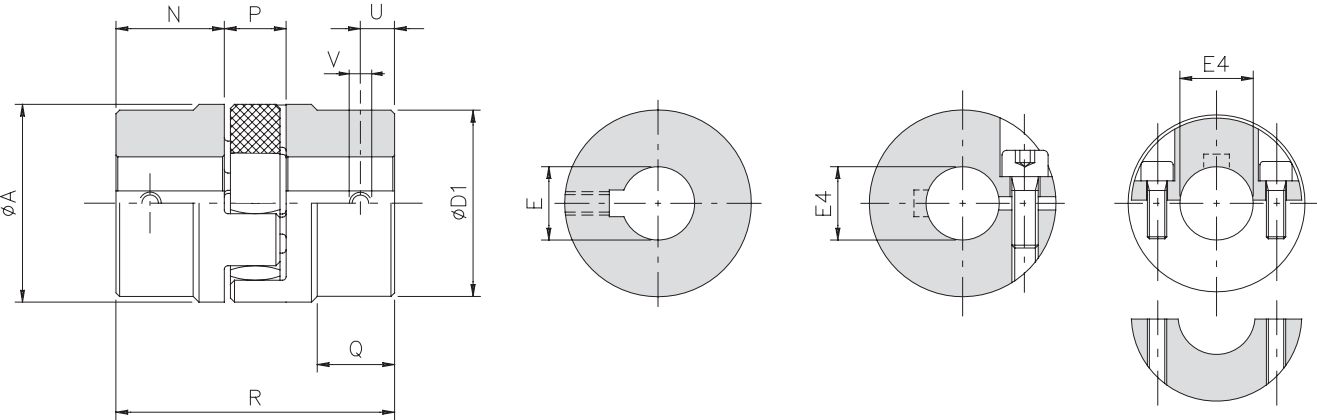
- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut. • Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.
- Choix et disponibilité des différents types de serrage, voir pages 4 et 5.

▲ Sur demande

GAS-AL - accouplement en étoile «en aluminium» : caractéristiques techniques



- Réalisé en aluminium entièrement usiné.
 - Différentes duretés d'élastomère disponibles (voir pages 35).
 - Poids et moment d'inertie réduits.
 - Isolation électrique entre les composants.
 - Équilibré statiquement.
 - Amortissement des vibrations.
- SUR DEMANDE**
- Serrage au moyeu un composant avec rainure de clavette (type B1).
 - Serrage au moyeu deux composants avec rainure de clavette (type C1).
 - Disponibilité conformité à la directive ATEX.
 - Personnalisations pour exigences spécifiques.



DIMENSIONS

Tailles	Couple [Nm]	A	D1	EH7 max	E4 H7		N	P	Q	R	U	V	Poids [kg]		Inertie [10 ⁻³ kgm ²]		Vitesse max [tr/min]	Serrage au moyeu	
					min	max							M1	Étoile	M1	Étoile		Vis	Couple de serrage [Nm]
00 (19)	voir p. 33	40	-	25	8	20	25	16	-	66	10	M5	0,07	0,009	0,020500	0,001500	14000	M5	6,2
0 (24)		55	53	35	10	30	30	18	20	78	10	M5	0,13	0,020	0,050000	0,008000	10500	M6	10,5
1 (28)		65	63	40	14	35	35	20	24	90	15	M8	0,26	0,030	0,200000	0,018000	9000	M8	25
2 (38)		80	78	48	15	45	45	24	33	114	15	M8	0,46	0,060	0,400000	0,050000	7000	M8	25
3 (42)		95	93	62	20	50	50	26	38	126	20	M8	0,68	0,098	1,0420	0,1000	6000	M10	45
4 (48)		105	103	62	25	60	56	28	45	140	20	M8	1,00	0,105	1,7250	0,2000	5500	M12	80

COUPLES TRANSMISSIBLES SERRAGE AU MOYEU TYPE B

Couples transmissibles [Nm] par rapport au ø de l'alésage fini [mm]																											
Taille	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
00 (19)	21	21	22	23	23	24	25	25	27	27	28	▲ 26	▲ 27														
0 (24)			35	35	36	37	38	39	40	41	41	42	44	44	46	48											
1 (28)						78	79	80	83	84	85	88	90	91	95	98	100	104	▲ 98								
2 (38)							94	95	98	99	100	103	105	106	110	113	115	119	123	125	128	131					
3 (42)											179	183	186	188	194	198	202	208	214	217	221	227	233	237			
4 (48)														291	300	305	311	319	327	333	338	347	355	361	375	388	

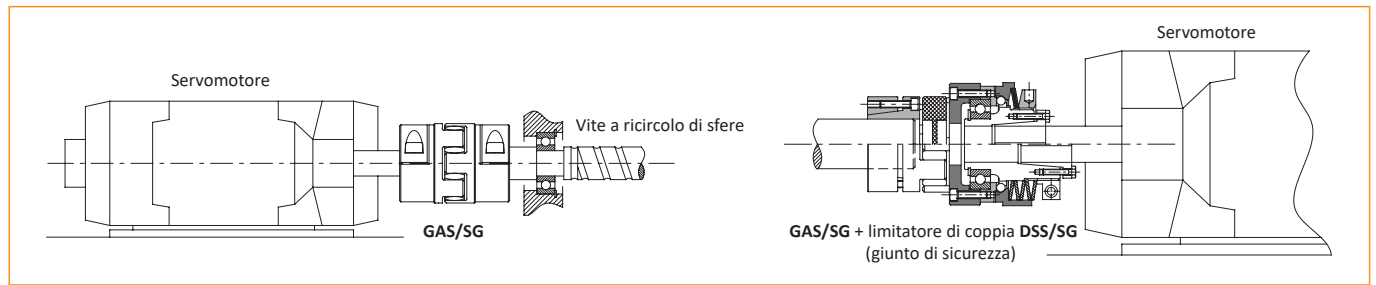
▲ Sur demande

NOTES

- Les poids se réfèrent à l'accouplement alésage brut.
- Les inerties se réfèrent à l'accouplement alésage maximal.
- Choix et disponibilité des différents types de serrage, voir pages 4 et 5.

GAS/SG e GAS - giunto a stella: approfondimento

ESEMPI DI APPLICAZIONE



DIMENSIONAMENTO

Come preselezione della grandezza del giunto si può utilizzare la formula generica descritta a pagina 6.

Stabilita in questo modo la grandezza del giunto da utilizzare, è possibile eseguire altre verifiche considerando ulteriori parametri:

$$C_{nom} > C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$$

Dove:

C_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]

C_{mot} = coppia nominale lato motore [Nm]

C_{max} = coppia max del giunto [Nm]

C_{SU} = coppia di spunto lato utilizzatore [Nm]

C_{SM} = coppia di spunto lato motore [Nm]

f_A = fattore di frequenza di avvio

f_R = fattore di rigidità

f_T = fattore termico

J_{mot} = inerzia lato motore [Kgm²]

J_{uti} = inerzia lato utilizzatore [Kgm²]

K = fattore d'urto

$$C_{max} = C_{SM} \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}} \cdot K \cdot f_T \cdot f_A + C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$$

$$C_{nom} = C_{SU} \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}} \cdot K \cdot f_T \cdot f_A + C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$$

$$C_{nom} > \frac{1}{M} \cdot C_{alt} \cdot f_F \cdot f_T \cdot f_R$$

Dove:

C_{alt} = coppia alternata del sistema [Nm]

C_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]

f_F = fattore di risonanza

f_R = fattore di rigidità

f_T = fattore termico

M = coefficiente di materiale

Coefficiente di materiale (M)

0,25 = alluminio

0,35 = acciaio

Fattore di risonanza (f_F)

1 = frequenza < 10

$\sqrt{f/10}$ = frequenza > 10

Fattore di rigidità (f_R)

2÷5 = sistemi di posizionamento

3÷8 = macchine utensili

>10 = indicatori di giri

Fattore d'urto (K)

1 = urto leggero

1,4 = urto medio

1,8 = urto forte

Fattore termico (f_T)

1 = -30 ÷ +30 °C

1,2 = +40 °C

1,4 = +60 °C

1,8 = +80 °C

Fattore di frequenza all'avvio (f_A)

1 = 0 ÷ 100 avvi per ora

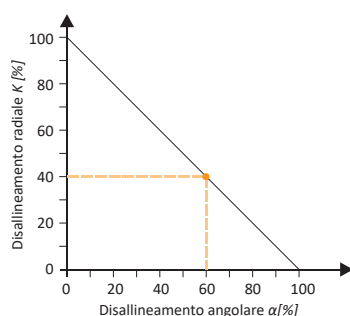
1,2 = > 100 ÷ 200 avvi per ora

1,4 = > 200 ÷ 400 avvi per ora

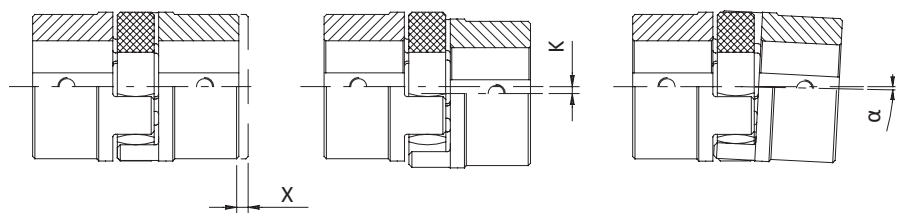
1,6 = > 400 ÷ 800 avvi per ora

1,8 = > 800 ÷ 1600 avvi per ora

Completata e verificata la scelta del giunto in funzione della coppia da trasmettere, è necessario ora prendere in considerazione la flessibilità necessaria, confrontando i disallineamenti ammessi dal tipo di giunto scelto con quelli reali previsti dagli alberi da collegare. Se si presentano contemporaneamente di disallineamenti radiale (Δk) ed angolare ($\Delta \alpha$) è necessario che la somma in percentuale rispetto al valore massimo non superi il 100%, secondo il grafico 1 ($\Delta k\% + \Delta \alpha\% \leq 100\%$).



1. Rapporto consentito tra i disallineamenti [%]

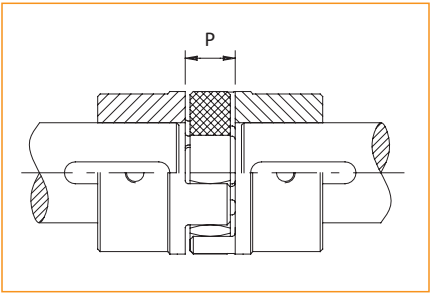


GAS/SG et GAS - Accouplement en étoile : approfondissement

MONTAGE

Il n'est pas demandé de procédures particulières pour le montage de cet accouplement. Il peut être monté soit à la verticale, soit à l'horizontale.

- 1) effectuer un alignement radial et axial le plus précis possible, pour avoir le maximum d'absorption d'éventuels désalignements et une durée de vie maximale de l'accouplement.
- 2) Monter les deux demi-accouplements sur les deux arbres. S'assurer que l'extrémité des deux arbres ne dépasse pas la superficie du demi-accouplement (cote « N ») et fixer ce dernier sur l'arbre même avec le système de fixation prévu.
- 3) Assembler l'élément flexible sur un demi-accouplement et approcher l'autre en emboîtant les dents correspondantes dans l'élément flexible en faisant particulièrement attention à respecter la distance des deux demi-accouplements indiquée au catalogue, la cote « P ».



Dans le cas d'une fixation avec bagues de serrage, serrer progressivement les vis de manière à atteindre le couple de serrage indiqué au catalogue, en respectant une séquence en croix.

COMMANDER UN ACCOUPLEMENT COMPLET - EXEMPLE

ACCOUPLEMENT EN ÉTOILE									
Modèle	Matériau	Taille	Version	Alésage 1	Blocage alésage 1	Alésage 2	Blocage alésage 2	● DBSE	Élément flexible
GAS	ST	4	M1-M1	d1=40 H7	B1	d2=40 H7	B1	-	Étoile rouge 98 Sh-A

Matériau

- ST : acier
- AL : aluminium
- SS : acier inox

Taille

- de 04 à 10

Version

- M1-M1
- M1-M1L
- M1-M2
- M1-F
- M1L-M1
- M1L-M1L
- M1L-M2
- M1L-F
- M2-M1
- M2-M1L
- M2-M2
- M2-F
- F-M1
- F-M1L
- F-M2
- F - F

Blocage

- Voir table blocages p. 4

Pour GAS

- Étoile jaune 92 Sh-A
- Étoile rouge 98 Sh-A
- Étoile verte 64 Sh-D

Pour GAS/SG - GAS/SG/DBSE

- Étoile jaune SG 92 Sh-A
- Étoile rouge SG 98 Sh-A
- Étoile verte SG 64 Sh-D

Modèle

- GAS : accouplement en étoile
- GAS/SG : accouplement en étoile sans jeu
- GAS/DBSE : accouplement en étoile avec entretoise
- GAS/SG/DBSE : accouplement en étoile sans jeu avec entretoise

Dans le cas d'un modèle GAS/DBSE et GAS/SG/DBSE, indiquer la longueur de l'entretoise « DBSE »
Ex. : DBSE = 250mm

▲ sur demande

COMMANDER UNE PIÈCE INDIVIDUELLEMENT - EXEMPLE

COMPOSANTS POUR JOINTS EN ÉTOILE				
Pièce	Matériau	Taille	Alésage H7	Blocage
Moyeu GAS M1	ST	4	d=54 H7	C

Pièce

- Moyeu GAS M1
- Moyeu GAS M1L
- Moyeu GAS M2
- Bride GAS F
- Moyeu GAS/SG M1
- Moyeu GAS/SG M1L
- Moyeu GAS/SG M2
- Étoile jaune 92 Sh-A
- Étoile rouge 98 Sh-A
- Étoile verte 64 Sh-D
- Étoile jaune SG 92 Sh-A
- Étoile rouge SG 98 Sh-A
- Étoile verte SG 64 Sh-D

Matériau

- ST : acier
- AL : aluminium
- SS : acier inox

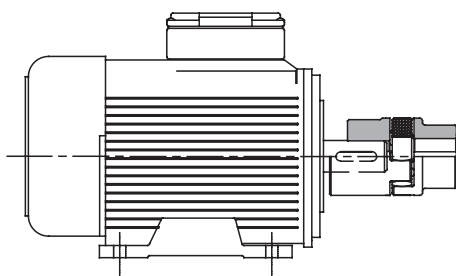
Taille

- de 04 à 10

Blocages

- voir table blocages page 4

GAS/SG et GAS - Accouplement en étoile : sélection pour moteurs



Moteur électrique		750 tr/min (8P)						1000 tr/min (6P)						1500 tr/min (4P)						3000 tr/min (2P)					
Taille IEC	Arbre	P [kW]	C [Nm]	GAS			P [kW]	C [Nm]	GAS			P [kW]	C [Nm]	GAS			P [kW]	C [Nm]	GAS						
				92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D			92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D			92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D			92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D				
56	Ø9x20	-	-	-	-	-	0,037 0,045	0,43 0,52	03	03	03	0,06 0,09	0,43 0,64	03	03	03	0,09 0,12	0,32 0,41	03	03	03				
63	Ø11x23	-	-	-	-	-	0,06 0,09	0,7 1,1	02	02	02	0,12 0,18	0,88 1,30	02	02	02	0,18 0,25	0,62 0,86	02	02	02				
71	Ø14x30	0,09 0,12	1,4 1,8	01	01	01	0,18 0,25	2,0 2,8	01	01	01	0,25 0,37	1,80 2,50	01	01	01	0,37 0,55	1,30 1,90	01	01	01				
80	Ø19x40	0,18 0,25	2,5 3,5	00	00	00	0,37 0,55	3,9 5,8	00	00	00	0,55 0,75	3,70 5,10	00	00	00	0,75 1,10	2,50 3,70	00	00	00				
90 S	Ø24x50	0,37	5,3	00	00	00	0,75	8,0	0	00	00	1,10	7,50	0	00	00	1,50	5,00	00	00	00				
90 L	Ø24x50	0,55	7,9	0	00	00	1,10	12	0	0	0	1,50	10	00	00	00	2,20	7,40	0	00	00				
100 L	Ø28x60	0,75 1,10	11 16	0	0	0	1,50	15	0	0	0	2,20 3,00	15 20	0	0	0	3,00	9,80	0	0	0				
		1,50	21	0	0	0	2,20	22	0	0	0	4,00	27	1	0	0	4,00	13	0	0	0				
132 S	Ø38x80	2,20	30	1	1	1	3,00	30	1	1	1	5,50	36	1	1	1	5,50 7,50	18 25	1	1	1				
132 M	Ø38x80	3,00	40	1	1	1	4,00 5,50	40 55	1	1	1	7,50	49	1	1	1	-	-	-	-	-				
160 M	Ø42x110	4,00 5,50	54 74	2	2	2	7,50	75	2	2	2	11,00	72	2	2	2	11,00 15,00	35 19	2	2	2				
160 L	Ø42x110	7,50	100	2	2	2	11,00	109	2	2	2	15,00	98	2	2	2	18,50	60	2	2	2				
180 M	Ø48x110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,50	121	2	2	2	22	71	2	2	2				
180 L	Ø48x110	11,00	145	3	2	2	15,00	148	3	2	2	22	148	3	2	2	-	-	-	-	-				
200 L	Ø55x110	15,00	198	4	3	3	18,50 22,00	181 215	4	3	3	30	196	4	3	3	30 37	97 120	3	3	3				
225 S	Ø55x110 Ø60x140	18,50	244	4 4	3 4	3 4	-	-	-	-	-	37	240	4 4	3 4	3 4	-	-	-	-	-				
225 M	Ø55x110 Ø60x140	22	290	4 4	3 4	3 4	30	293	4 4	3 4	3 4	45	292	4 4	3 4	3 4	45	145	3 3	3 4	3 4				
250 M	Ø60x140 Ø65x140	30	392	6 6	5 5	4 5	37	361	6 6	5 5	4 5	55	356	6 6	4 5	4 5	55	177	4 5	4 5	4 5				
280 S	Ø65x140 Ø75x140	37	483	6	6	5	45	438	6	5	5	75	484	6	5	5	75	241	5	5	5				
280 M	Ø65x140 Ø75x140	45	587	6	6	6	55	535	6 6	6 6	5 6	90	581	6	6	6	90	289	5 5	5 6	5 6				
315 S	Ø65x140 Ø80x170	55	712	8	7	6	75	727	8	7	6	110	707	8	7	6	110 -	353 -	6 6	5 6	5 6				
315 M	Ø65x140 Ø80x170	75	971	8	7	7	90	873	8 8	7 7	7 7	132	849	8	7	7	132	423	7 7	6 6	5 6				
315 L	Ø65x140 Ø80x170 Ø85x170	90	1170	8	8	7	110	1070	8	8	7	160	1030	8	8	7	160	513	7	6	5				
		110	1420	8	8	8	132	1280	8	8	7	200	1290				200	641	7	6	6				
		132	1710	10	8	8	160	1550	8	8	7	-	-				-	-	-	-	-				
315	Ø65x140 Ø85x170	160	2070	10	8	8	200	1930	10	8	8	250	1600	8	8	7	250	802	8	7	7				
		200	2580	-	10	8	250	2410	10	8	8	315	2020			8	315	1010	8	8	7				
355	Ø75x140 Ø95x170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	355	2280	9	8	8	355	1140	8	8	7				
		250	3220	-	10	10	315	3040	-	10	8	400	2570	-	10	8	400	1280	8	8	7				
		315	4060	-	-	-	400	3850	-	-	-	500	3210	-	10	10	500	1600	8	8	7				
400	Ø80x170 Ø110x210	355	4570	-	-	-	450	4330	-	-	-	560	3580	-	-	-	560	1790	8	8	8				
		400	5150	-	-	-	500	4810	-	-	-	630	4030	-	-	-	630	2020							

◆ Seulement pour version GAS/SG-AL (page 30)

NOTES

• Pour le choix de l'accouplement, il a été pris comme référence un facteur de sécurité d'1,5 sur le couple nominal et une température ambiante de 27°C